

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

产品描述:

Tacusil™ 110060是针对电子组件接着所开发的单组分环氧树脂粘合剂。本产品是适合在120至180°C之间硬化的单组分环氧树脂。本树脂硬化后具有良好的接着力和高Tg，对油脂、化学药品和溶剂都有良好的抵抗力。本产品为高温硬化型树脂，适合用于各种材质间的接着。本树脂具有优良的耐久性，通过许多不同的环境测试，适合用于电子组件的接着。。

产品特性:

- 本产品为无溶剂型单组分环氧树脂。
- 本树脂硬化物的表面不会出现油腻的现象。
- 本产品具有高黏度和极佳的触变性。在加工与硬化的过程中本产品不会任意垂流。
- 本树脂硬化后对化学药品与溶剂均有良好的抵抗能力。
- 硬化物对于组件具有极佳的保护效果及耐震作用。
- 本产品符合2011/65/EU RoHS法规规范。

典型性能: 以下所有数据都在25 °C条件测定。

特性:	数值:	单位:
颜色/状态	黑色粘稠液体	
黏度 S14 20rpm	14,000 - 22,000	cps
黏度 S14 2rpm	60,000 – 100,000	cps
触变指数	>4	
比重(固化后)	1.51	
硬度	91	Shore D
可使用时间25°C	1	day
完全固化时间@ 150°C	90	mins
玻璃转化温度(MDSC)	120	°C
热裂解温度(TGA 10°C /min)	395	°C

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话：（86 752）5533798 传真：（86 752）5533798-811

热膨胀系数(<Tg)	32	μm/m/°C
热膨胀系数(>Tg)	80	μm/m/°C
吸水率 (25°C/ 24hr)	0.24	%
(80°C/ 24hr)	1.30	%
(97°C/ 1.5hr)	1.19	%
重量损失率@100°C	0	%
@150°C	0	%
@200°C	0	%
@250°C	0.13	%
@300°C	0.51	%
@350°C	1.55	%

*试片硬化条件：150°C/ 90 min n

使用指南：

- 本产品需要冷冻库(-40°C ~ -5°C)储存, 使用前请将产品分段放置于冷藏(2~10°C)下1小时再放到室温(14~34°C)下1~2小时回温。在尚未回温前, 请勿打开容器的盖子, 以免影响树脂的特性。
- 使用前需要先将接着表面清洁干净。
- 将接着剂均匀涂布在基材的两面。在接着剂硬化的过程中, 最好能够施加适当的压力, 以确保接着物的表面能够互相贴合。
- 实际物品的硬化时间会受到下列因素影响：①对象的几何形状, ②对象的材质特性, ③接着剂的厚度, ④加热系统的效能。硬化的条件需要以实际的物品和条件来做最后的确认。

储存环境：

本产品需隔绝湿气与热源, 以确保应有的储存安定性。在未开封前存放于冷冻库(-40°C~-5°C), 本产品保存期限六个月。请将本产品放置在室温(14~34°C)下回温1~2小时后可正常使用, 并请尽快使用完毕。如果在室温下放置过久, 将导致本产品黏度发生变化。

公司對產品的適用性, 商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外, 以上資訊準備無誤, 屬實可靠; 但是, 我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外, 我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值, 不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。