

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房  
 电话: (86 752) 5533798 传真: (86 752) 5533798-811

### 产品描述:

Tacusil™ 110051为针对电子制品所开发的单组分环氧树脂接着剂。本产品能够形成强韧的结构，具有优良的剪切、撕裂与冲击强度。本树脂可以适用于电子产品的封装。本树脂具有优良的耐久性，可以通过许多不同的环境测试。

### 产品特性:

- 本产品为无溶剂型的环氧树脂。
- 本树脂硬化物对于组件具有极佳的保护效果。
- 本产品在相当大的温度范围内具有良好的尺寸安定性。
- 在高湿度环境下，本树脂仍然具有良好的电子绝缘特性。
- 本产品的硬化物对于气态和液态的水分都具有良好的抵抗能力。
- 本树脂在环境加速实验后，仍然能够维持很高的强度。
- 本产品符合2002/95EC RoHS法规规范。
- 本树脂符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm。
- 本产品能够符合UL94V-0的要求。

**典型性能:** 以下所有数据都在25 °C条件测定。

特性:	数值:	单位:
颜色/状态	黑色粘稠液体	
黏度		
@25°C, S14 5rpm	190,000	cps
@25°C, S14 0.5rpm	375,000	cps
触变指数	3.03	
比重	1.48	
硬度	90	Shore D
可使用时间25°C	7	days
完全固化时间120°C	40	mins
玻璃转化温度(MDSC)	131	°C

公司对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房  
 电话: (86 752) 5533798 传真: (86 752) 5533798-811

热裂解温度(TGA 10°C /min)	318	°C
热膨胀系数((10~60°C),)	47	μ m/m/°C
热膨胀系数(150~170°C)	161	μ m/m/°C
吸水率 (25°C/ 24hr)	0.59	%
(80°C/ 24hr)	2.06	%
(97°C/ 1.5hr)	0.84	%
重量损失率@100°C	0.17	%
@150°C	0.33	%
@200°C	0.48	%
@250°C	0.83	%
@300°C	2.99	%
体积电阻	4.5*10 <sup>15</sup>	ohm-cm
表面电阻	4.5*10 <sup>14</sup>	ohm
介电常数, 100Hz	3.2	

试片烘烤条件: 120°C / 40mins

### 使用指南:

- 本产品需要在冷藏的环境下(5°C)储存, 使用前请将产品放置于室温下(25°C)1~2小时回温。在尚未回温前, 请勿打开容器的盖子, 以免影响树脂的特性。
- 本树脂所接着的表面应该干净整洁。建议先用有机溶剂擦拭表面, 防止灰尘、油质和脱膜剂影响树脂的接着效用。
- 实际物品的硬化时间会受到下列因素影响: ①对象的几何形状, ②对象的材质特性, ③接着剂的厚度, ④加热系统的效能。硬化的条件则需要以实际的物品和条件来做最后的确认。

### 储存环境:

本产品需隔绝湿气与热源, 以确保应有的储存安定性。在未开封前请存放于冷藏库 (5°C), 本产品可以放置一年。使用前, 请将本产品放置在室温(25°C)下回温, 如不使用时请放置于冷藏库, 在室温下放置过久将导致本产品黏度发生变化。

公司对产品的适用性, 商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外, 以上信息准备无误, 属实可靠; 但是, 我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外, 我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值, 不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。