

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话：(86 752) 5533798 传真：(86 752) 5533798-811

产品描述:

Tacusil™ 110034是填缝用单组分环氧树脂。本产品固化后具有低收缩率与良好的可加工性，可以同时减少加工时间并提高工作效率，是广泛运用的环氧树脂。本产品适合用于各种塑料基材的填缝，并且在加工时能快速流平、烘烤时不易渗入隙缝。本产品具有优良的耐久性，可以通过许多不同的环境测试。本产品具有极佳的可信赖性和耐久性。

产品特性:

- 本产品为无溶剂型组分环氧树脂。
- 本树脂固化后的表面不会出现油腻的现象。
- 在高湿度环境下，本产品仍然具有良好的电绝缘特性。
- 本树脂固化后对化学品与溶剂均有良好的抵抗能力。
- 固化物对于组件具有极佳的保护效果及耐震作用。
- 在超过120°C的环境下，本产品的反应性极高。
- 本树脂固化后对于不同材质皆有良好的粘结特性。
- 本产品在经过环境测试后，所保留下的粘结强度依然良好。
- 符合2011/65/EU RoHS法规规范。
- 符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm

典型性能： 以下所有数据都在25 °C条件测定。

特性:	数值:	单位:
颜色/状态	粘稠黑色液体	
黏度 14#转子10rpm	41,000-62,000	cps
触变指数	1.8	
硬度	87	Shore D
可使用时间@25°C	3-4	Days
推荐的固化条件	60mins@120°C	
玻璃转化温度 (DMSC)	137	°C
热膨胀系数	58 (<Tg) 189 (>Tg)	µm/m/°C µm/m/°C
热裂解温度 (TGA 10°C /min)	354	°C

公司对产品的适用性，商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外，以上信息准备无误，属实可靠；但是，我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外，我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值，不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。

惠州大亚湾西区科技创新园科技路1号创新大厦1号楼11层09号房
 电话：（86 752）5533798 传真：（86 752）5533798-811

吸水率 (24hrs@25 °C)	0.55	%
(24hrs@80 °C)	4.46	%
(1.5hrs@97 °C)	1.61	%
重量损失率 @100 °C	0	%
@ 150°C	0	%
@ 200 °C	0	%
@ 250 °C	0	%
@ 300°C	0.66	%
@ 350 °C	4.38	%

试样固化条件：在120°C固化60min

使用说明:

- 使用前可将本产品放置在室温(14~34°C)下回温1~2小时。在尚未回温前, 请勿打开本产品的盖子, 以免影响树脂的特性。
- 使用前需先将粘结表面清洁干净。
- 将树脂均匀的涂布在基材的两面。欲粘结的表面需完全压平直到树脂固化。
- 实际物品的固化时间会受到下列因素影响: ①对象的几何形状, ②对象的材质特性, ③胶层的厚度, ④加热系统的效能。固化的条件则需要以实际的物品和条件来做最后的确认。
- 固化时需避免过度的放热。
- 结束加热固化的制程后, 让产品缓慢降温以减少产品的内应力。
- 在生产时需考虑产品实际的升降温曲线与热传效果。
- 建议酌量的升高加工温度或延长加热时间, 就能发挥产品的最大效能。

储存条件:

本产品需隔绝湿气与热源, 以确保应有的储存安定性。在未开封前存放于 (-40°C ~ -5°C) 条件下, 保存期限为8个月。

请将本产品放置在室温(14~34°C)下回温一至两小时后可正常使用, 并请尽速使用完毕。如果在室温下放置过久, 将导致本产品特性发生变化。

公司对产品的适用性, 商销性等不作任何明示或暗示的保证。此外, 以上信息准备无误, 属实可靠; 但是, 我们不对数据的准确性或使用数据获得的结果作任何明示或暗示的保证。由于客户使用产品的条件在我们控制之外, 我们不对产品使用建议做任何保证。以上提供的典型性质值, 不可当作产品的规格数据使用。用户需要对产品进行测试以确定其具体用途的适用性。