

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房
電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

產品描述：

Tacusil™110032 是單組分填縫用環氧樹脂。固化後具有低收縮和良好的可加工性，可以同時減少工作時間並提高工作效率。該產品適用於各種塑膠基材的密封，並可以在加工時快速流平，烘烤時不易滲入縫隙。Tacusil™ 110032具有優良的耐久性，可以通過很多不同的環境測試。具有極佳的可信賴性和耐久性。

產品特性：

- 無溶劑，單組分環氧樹脂
- 固化的表面不會出現油膩的現象
- 在高溫環境下，仍具有良好的電絕緣性能
- 固化後對產品化學品和溶劑均具有良好的抵抗能力
- 固化後的產品對元件具有極佳的保護效果和耐震作用
- 對不同基材均具有良好的粘結性能
- 經環境測試後，依然有良好的粘結強度
- 符合2011/65/EU RoHS法規
- 符合HF：氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm

典型性能：以下所有資料都在25°C條件測定。

特性：	數值：	單位：
顏色/狀態	黑色粘稠液體	
黏度25°C, S14 50rpm	15,000 ± 3,000	cps
密度，25 °C,	1.27	g/cm ³
硬度	87	Shore D
操作時間，25 °C	3-4	days
建議的固化條件	120°C, 60min	
玻璃轉化溫度(DSC)	150	°C
熱膨脹係數 (>Tg)	203	µm/m/°C
熱膨脹係數 (<Tg)	73	µm/m/°C
吸水率 ((25°C/ 24hr)	0.24	%
吸水率 ((80°C/ 24hr)	3	%
吸水率 ((97°C/ 1.5hr)	0.76	%

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房
電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

熱裂解溫度，(TGA 10°C /min)	350	°C
重量損失率@100°C	0	%
重量損失率@150°C	0	%
重量損失率@200°C	0	%
重量損失率@250°C	0	%
重量損失率@300°C	0.5	%
重量損失率@350°C	4.8	%

注：試片的固化條件： 120°C / 60min

使用指南：

- 使用前可將本產品在室溫(14~34°C) 1~2小時回溫。在尚未回溫前，請勿打開蓋子，以免影響產品的特性。
- 使用前需先將粘結表面清潔乾淨
- 將樹脂均勻的塗布在基材的兩面。欲粘結的表面需完全壓平直道樹脂固化
- 固化時間會受如下因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③膠層厚度，④加熱系統的效能。固化條件需以實際的物品和條件來做最後的確認。
- 固化時需避免過度的放熱
- 結束加熱固化後，讓產品緩慢降溫，以減少產品的內應力
- 使用者在生產時需考慮產品實際的升降溫曲線與傳熱效果
- 建議適當的升高加工溫度或延長加熱時間，就能發揮產品的最佳性能

儲存環境：

該產品需隔絕濕氣和熱原，以確保儲存穩定性。在未開封前儲存於（-40°C ~ -5°C）的低溫環境，保質期為8個月。請將該產品放置在室溫（14~34°C）下回溫1-2小時後可正常使用，並請儘快使用完畢。如果室溫下放置過久，將導致產品特性發生變化。

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。