

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房  
電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

### 產品描述:

Tacusil™ 810036 主要是針對快速硬化需求所開發的濕氣硬化型接著劑。本產品和空氣中的濕氣反應以後會釋放出中性的醇類，進一步產生硬化的反應。樹脂反應時不會有脫酸型矽利康的惡臭，也沒有傳統聚氨酯中異氰酸酯 (NCO) 的毒性，是兼顧製程與安全的高分子材料。本產品對塑料的接著強度遠勝於矽利康。

### 產品特性：

- 本產品適用於多種材料接著。
- 本樹脂具有柔軟性，可吸收破壞能量。
- 本產品於廣範圍的溫度變化中，有極佳的穩定性。
- 本產品不會揮發出低分子量的矽氧烷化合物，不會對電子零件造成污染。
- 本樹脂是單液型接著劑，不需要混合攪拌，使用方法簡單方便。
- 本產品具有良好的安定性，可以在室溫下保存。
- 本樹脂在接觸空氣的時候會快速反應，在短時間內就獲得表面乾燥的效果。
- 本產品符合2011/65/EU RoHS法規規範。
- 本產品符合氯<900ppm，溴<900ppm，氯+溴<1500ppm

**典型性能：**以下所有資料都在25 °C條件測定。

特性：	數值：	單位：
顏色/狀態	黑色液體	
黏度 25°C, S14 10 rpm	42,000 - 64,000	cps
溶劑含量	0	%
比重	1.17	
硬度	30	Shore A
表幹時間，25 °C	3	分鐘
初步固化時間，25 °C	30	分鐘
完全固化時間，25 °C; 50%RH, 3mm	3	天
玻璃轉化溫度(DSC)	-23	°C

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房  
 電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

熱膨脹係數	203	ppm
吸水率 ((25°C/ 24hr)	1.89	%
伸長率	259	%
體積收縮率	3.02	%
導熱係數	0.2	W/mK
粘結強度 Al vs. Al	23	kgf/cm2
Glass vs. Glass	10	kgf/cm2
PC vs. PC	29	kgf/cm2
ABS vs. ABS	16	kgf/cm2
PMMA vs. PMMA	18	kgf/cm2
PET vs. PET	20	kgf/cm2
PVC vs. PVC	35	kgf/cm2
Cu vs. Cu	34	kgf/cm2
SUS vs. SUS	30	kgf/cm2
剝離強度 NBR	2.0	kgf/25.4mm
SBR	2.2	kgf/25.4mm
EPDM	1.3	kgf/25.4mm
Silicone Rubber	0.2	kgf/25.4mm
體積電阻	2.3* 10 <sup>11</sup>	ohm-cm
表面電阻	2.1* 10 <sup>12</sup>	ohm
介電常數	3.8	100HZ
	3.6	1KHz
	3.2	1MHz
介電強度	14	KV/mm
耐溫範圍	-40 - 100	°C

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房  
電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

熱強度/熱老化：

熱強度Al vs. Al 粘結後 25°C*50%RH*7 days	kgf/cm <sup>2</sup>
溫度	粘結強度
25°C	23
50°C	20
80°C	18
100°C	15
150°C	9

老化測試, -40°C (1hr)~ 100°C (1hr), 粘結強度	kgf/cm <sup>2</sup>
迴圈	粘結強度
0	23
100	19
200	17
300	14
400	11
500	9

高溫高濕, 80°C * 90%RH,粘結強度	kgf/cm <sup>2</sup>
時間 小時	粘結強度
0	23
24	24
72	21
168	19
500	16
1000	12

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房  
電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

#### 使用方法：

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響本產品的接著效用。
2. 將本產品倒入或塗抹於欲塗佈的目標，不須攪拌以免混入空氣。本產品與空氣接觸便會硬化，硬化時間則視其厚度、硬化溫度與相對濕度而定。
3. 厚度較厚的應用，例如：灌注。有時候會有底部不乾的現象，這是因為底部的樹脂與濕氣接觸的機會較少。這一種情況通常需要延長硬化時間，讓濕氣慢慢的從表面擴散進去底部。另外一個解決底部不乾的方法是分兩次灌注：第一次將樹脂灌注到一半的高度，待表面接近乾燥，尚有微黏的感覺時，再進行第二次灌注。
4. 本產品打開原始包裝以後要盡快使用完畢。若一時無法用完，需蓋緊並儲存於乾燥陰涼處。
5. 實際物品的硬化時間會受到下列因素影響：①物件的幾何形狀，②物件的材質特性，③接著劑的厚度，④環境的濕度。
6. 本產品固化物接觸皮膚時，並不會對人體產生任何危害。

#### 儲存環境與保存期限：

170ml積層軟管, 300ml的HDPE塑膠管保存規格：

本產品應存放在陰涼的處所，避免與水氣接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的水氣。在未開封前，產品於鋁箔袋並有乾燥包的密封狀態存放於室溫(14~34oC)，本產品保存期限六個月。

30ml, 50ml的塑膠針筒管放入鋁箔袋內加入防潮包抽真空包裝的保存規格：

本產品應存放在陰涼的處所，避免與水氣接觸。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的水氣。在未開封前，產品於鋁箔袋並有乾燥包的密封狀態存放於室溫(14~34oC)，本產品保存期限六個月。

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。