

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房
電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

產品描述:

Tacusil™ 110079 為快速硬化的雙液型環氧樹脂。本樹脂硬化後具有良好的接著力，對油脂、化學藥品和溶劑都有良好的抵抗力。本產品可應用於塑膠、金屬和電子元件的接著和填縫。本樹脂能在室溫下快速硬化，具有使用方便和縮短製程兩大特點，是廣泛運用的環氧樹脂接著劑。

產品特性：

- 本產品混合後具有良好的操作性。
- 本樹脂能在許多塑膠和金屬材質上提供良好的接著力。
- 本產品能夠很快的展現初期強度，約60分鐘後就可以進行下一個製程。
- 本樹脂可以同時減少工作時間並且提高工作效率。
- 本產品硬化物的表面不會出現油膩，低光澤的現象。
- 本產品符合2011/65/EU RoHS法規規範。

典型性能：以下所有資料都在25 °C條件測定。

特性：	數值：	單位：
顏色/狀態	黑色液體	
黏度 25°C, S14 20 rpm		
A	25,000 - 45,000	cps
B	1,500~2,500	cps
混合比例 (A : B), 重量比	1:1	
比重	1.15	
硬度	52	Shore D
可使用時間, 25oC, min	12	分鐘
表幹時間, 25 °C	15-20	分鐘
完全固化時間, 25 °C; 50%RH	12	小时
玻璃轉化溫度(MDSC)	12	°C

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。

惠州大亞灣西區科技創新園科技路1號創新大廈1號樓11層09號房
 電話：(86 752) 5533798 傳真：(86 752) 5533798-811

粘結強度		
Al vs. Al	35	kgf/cm ²
SUS vs. SUS	31	kgf/cm ²
Cu vs. Cu	29	kgf/cm ²
耐溫範圍	-40 - 100	°C

使用指南：

1. 樹脂所接著的表面應該乾淨清潔。建議先用有機溶劑擦拭表面，防止灰塵、油質和脫膜劑影響樹脂的接著效用。
2. 以重量比1：1的比例充分混合約15秒，直到顏色均勻後再使用。
3. 混合後需要在可使用時間內用完。請勿一次大量混合，避免放熱量過大損壞零件。
4. 將本產品均勻的塗佈在待接著的表面上，以獲得最大的接著強度。

儲存環境和期限：

本產品放在陰涼的處所，曝曬在陽光下會導致樹脂和硬化劑變黃，應盡量避免。操作者最好能夠在使用完畢後儘速蓋上蓋子，杜絕任何的濕氣。在未開封前存放於室溫(14~34°C)，本產品保存期限一年。

公司對產品的適用性，商銷性等不作任何明示或暗示的保證。此外，以上資訊準備無誤，屬實可靠；但是，我們不對資料的準確性或使用資料獲得的結果作任何明示或暗示的保證。由於客戶使用產品的條件在我們控制之外，我們不對產品使用建議做任何保證。以上提供的典型性質值，不可當作產品的規格資料使用。使用者需要對產品進行測試以確定其具體用途的適用性。